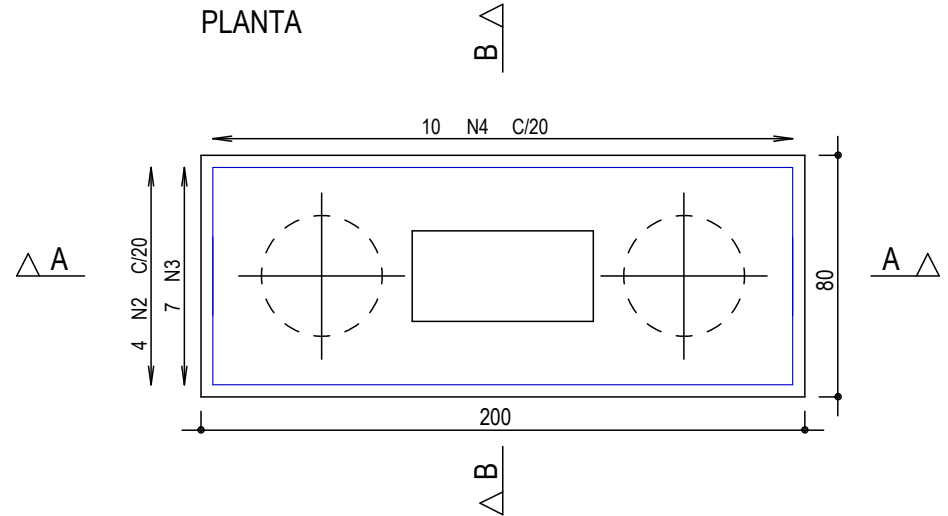
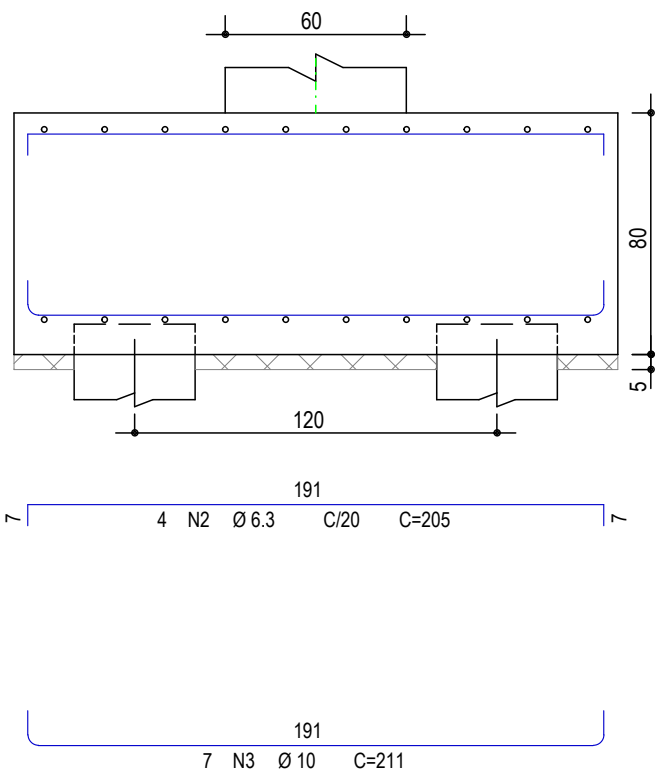


B44
(ESCALA 1:25)

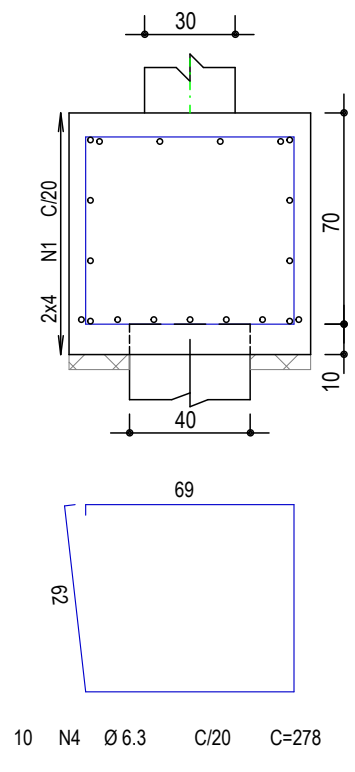
PLANTA



CORTE A - A

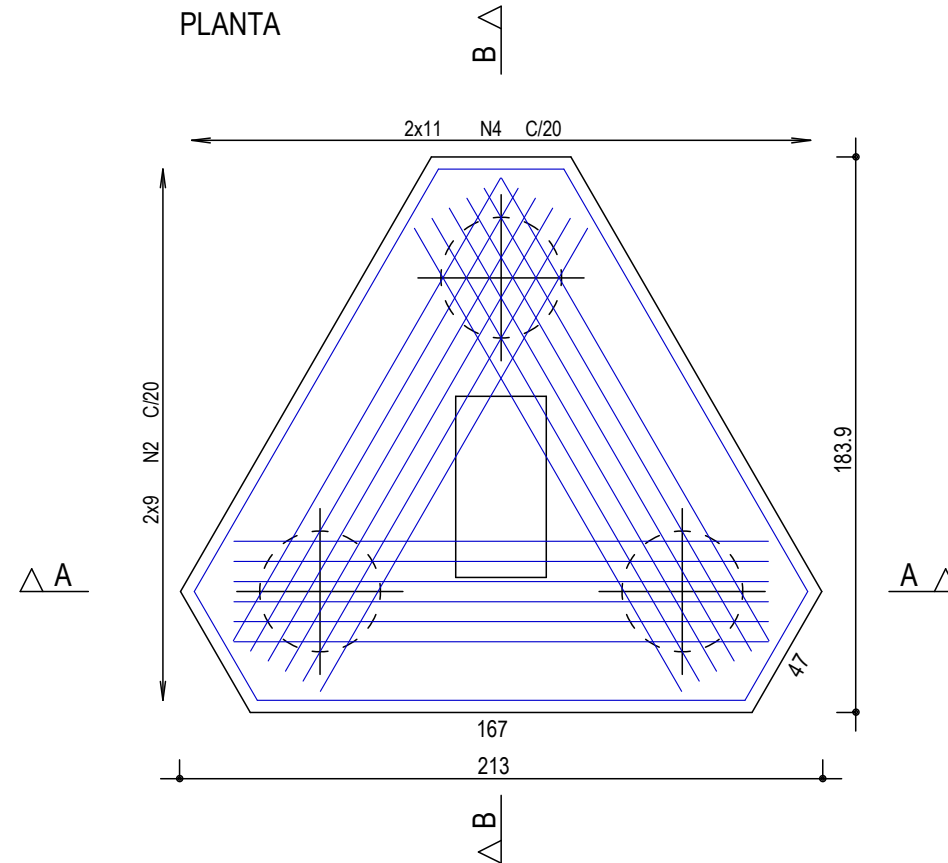


CORTE B - B

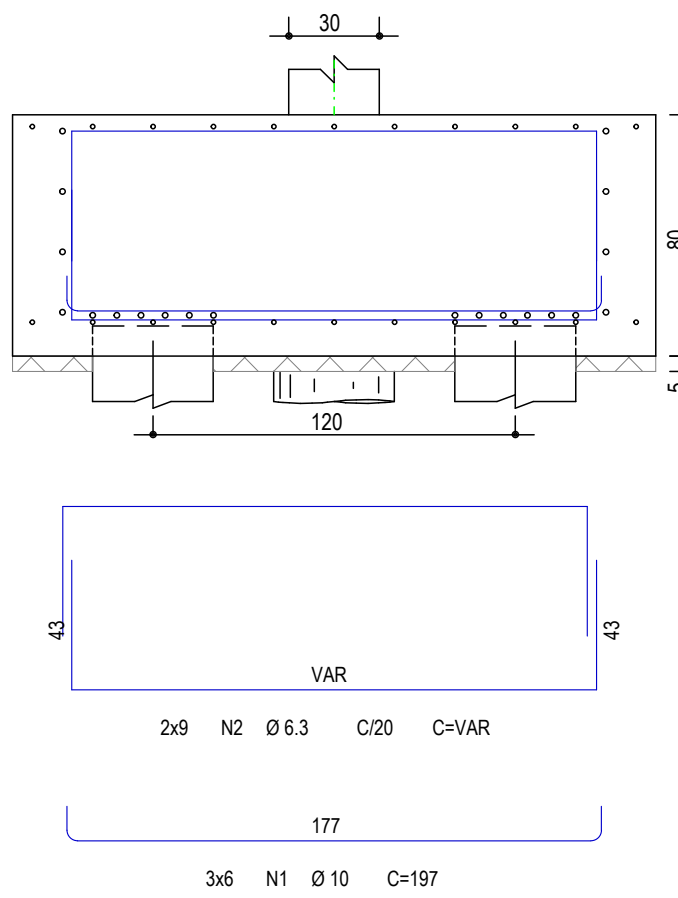


B47
(ESCALA 1:25)

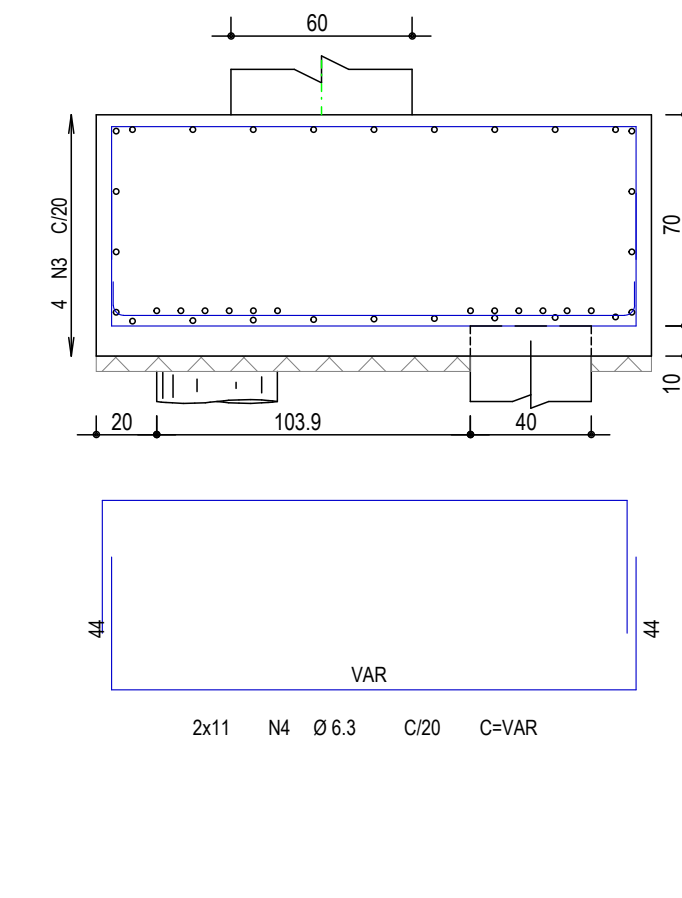
PLANTA



CORTE A - A

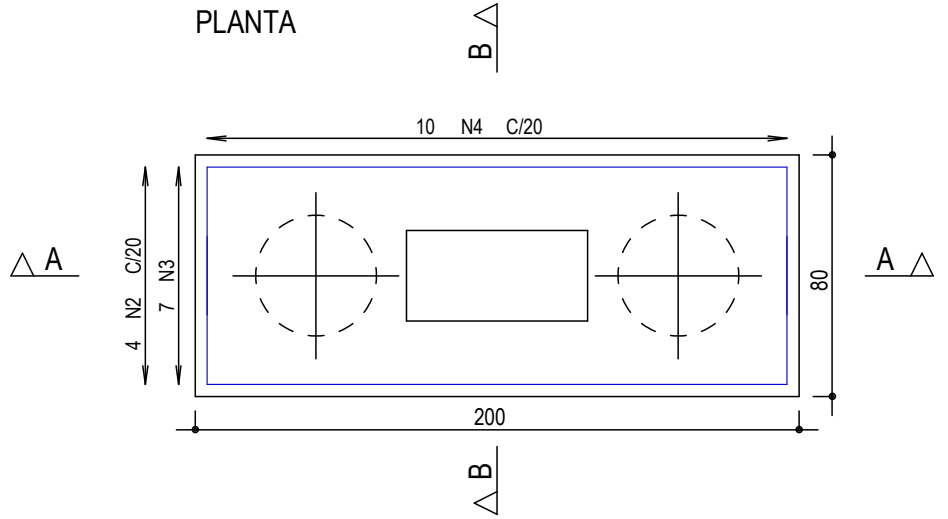


CORTE B - B

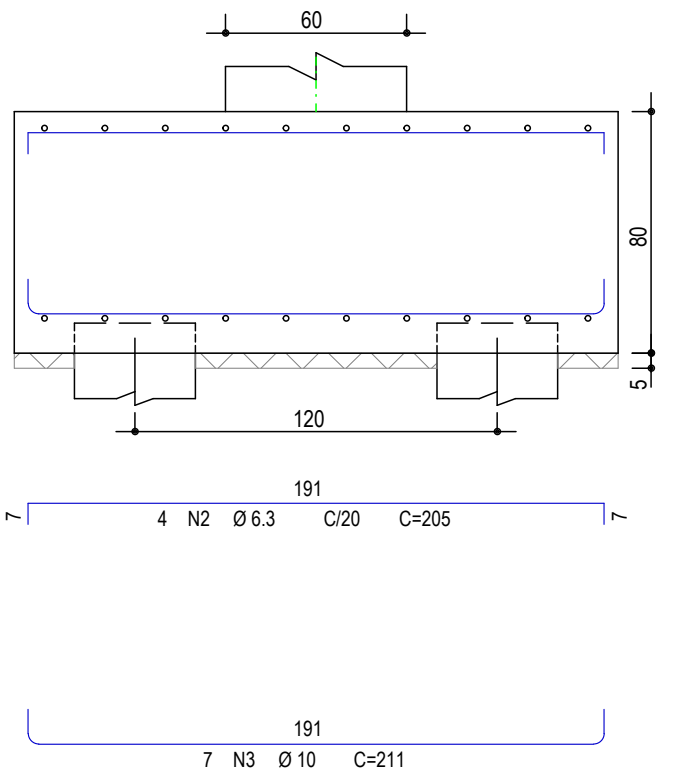


B45
(ESCALA 1:25)

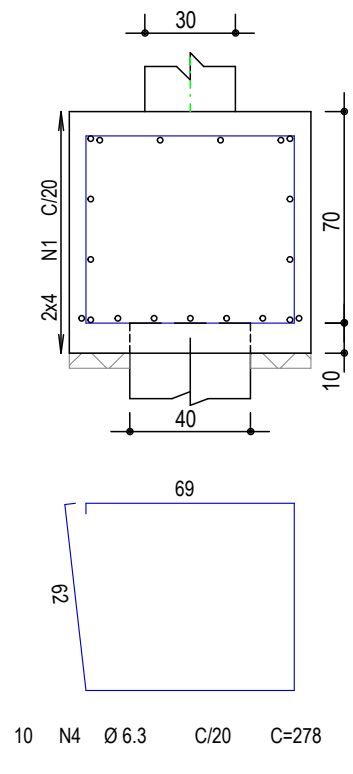
PLANTA



CORTE A - A

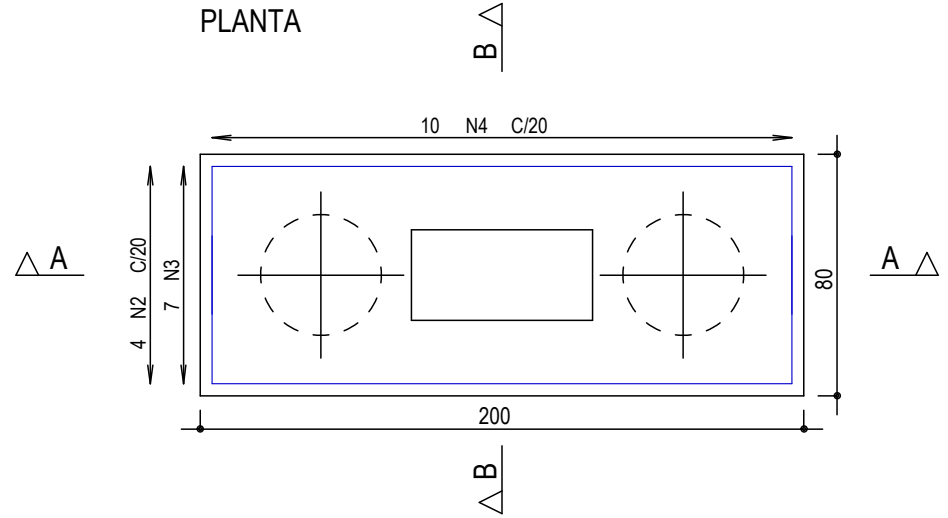


CORTE B - B

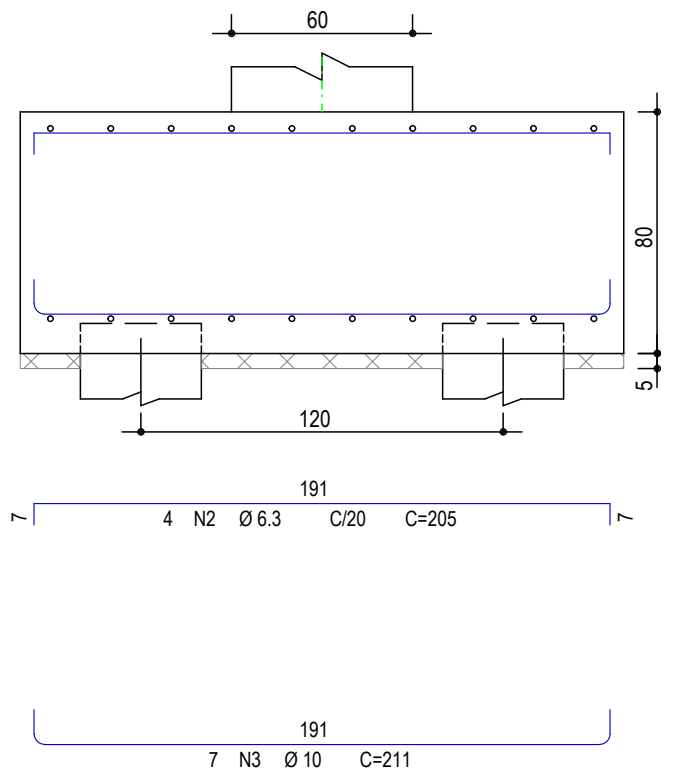


B46
(ESCALA 1:25)

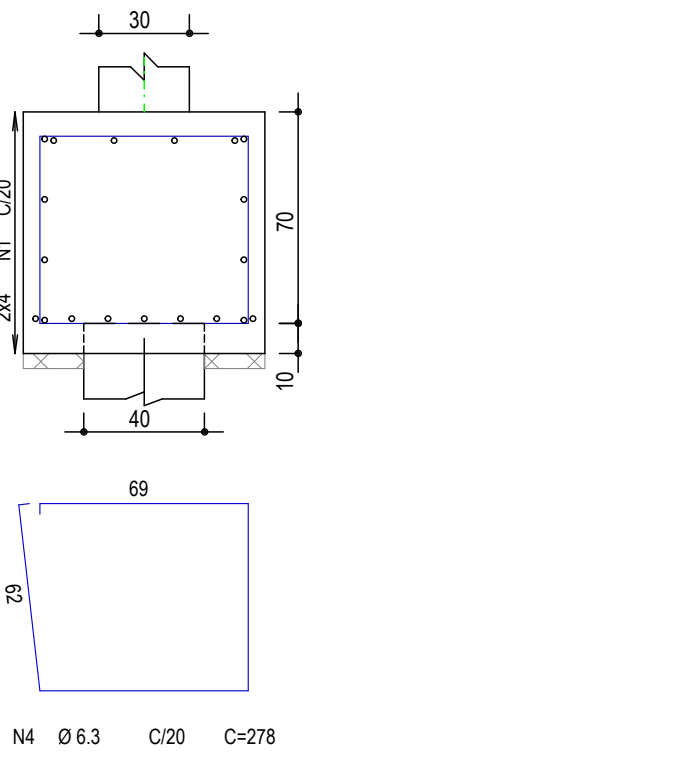
PLANTA



CORTE A - A

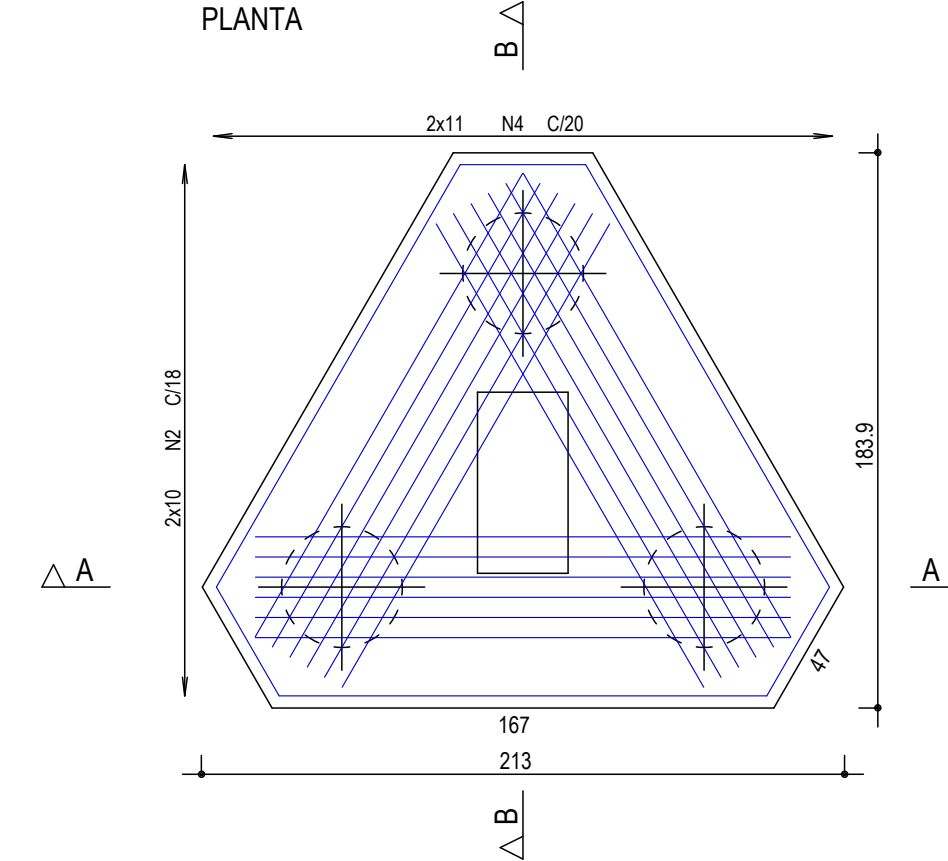


CORTE B - B

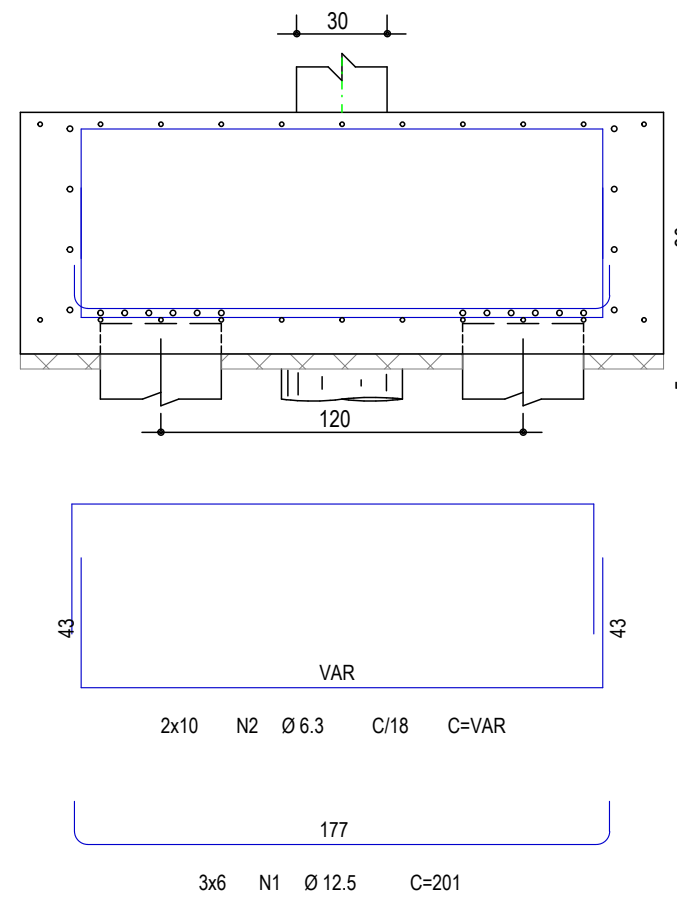


B48
(ESCALA 1:25)

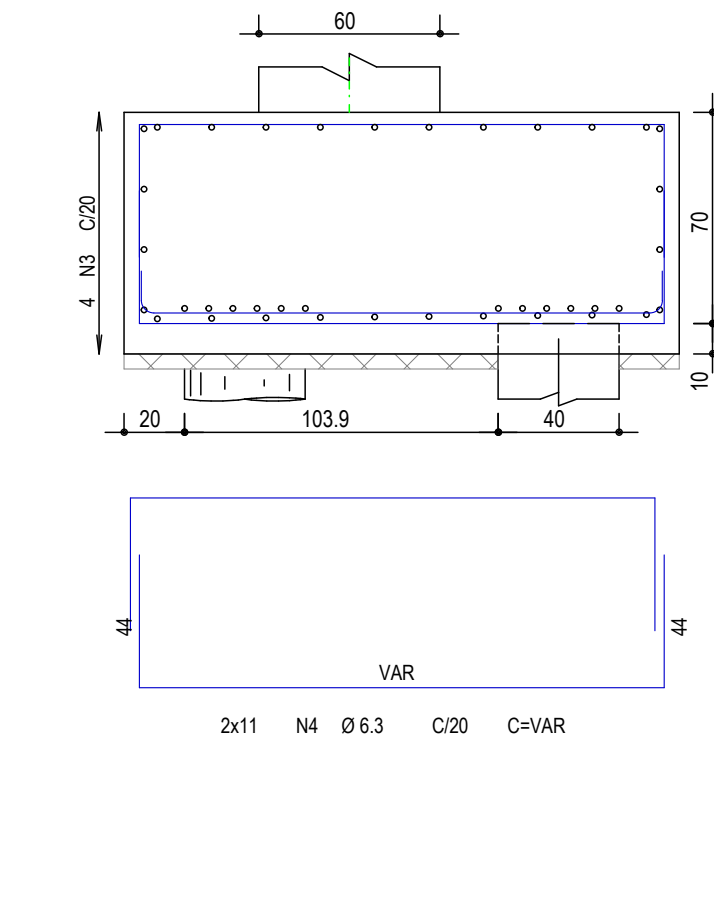
PLANTA



CORTE A - A

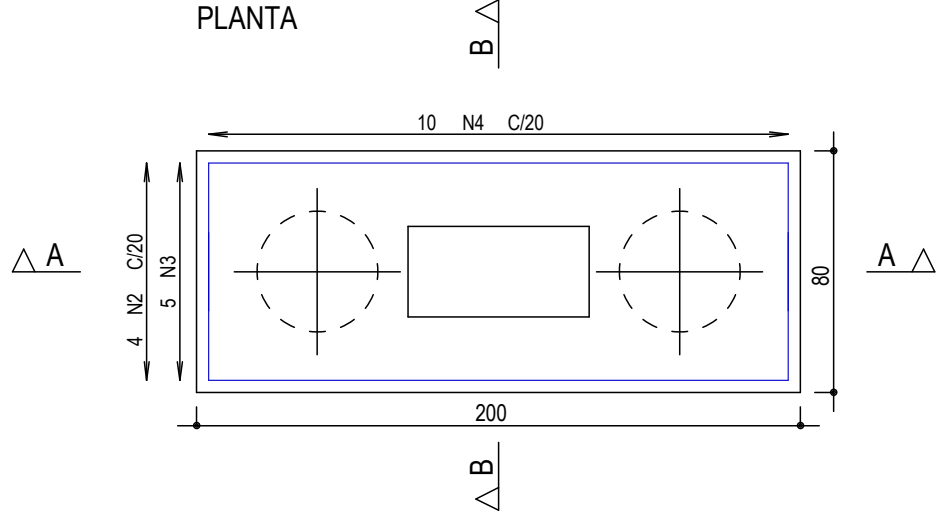


CORTE B - B

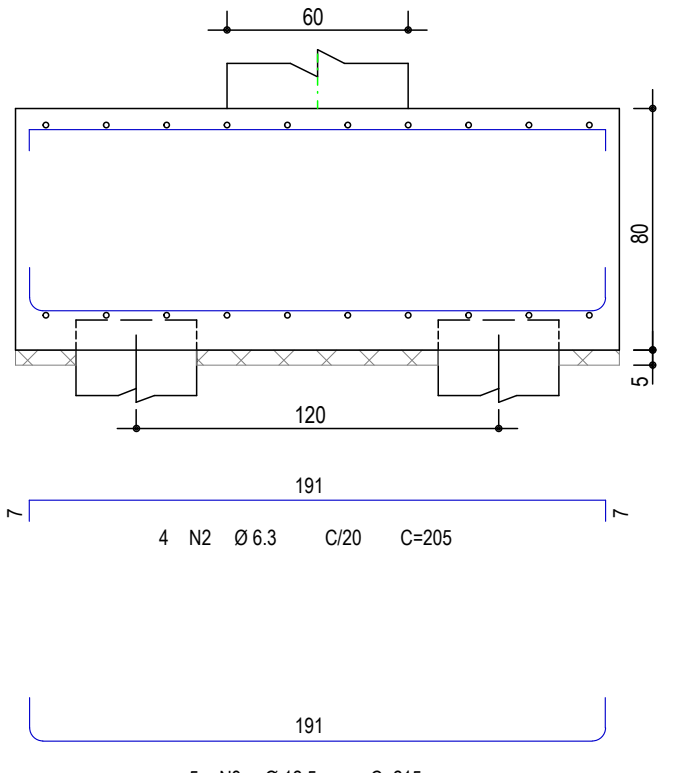


B53
(ESCALA 1:25)

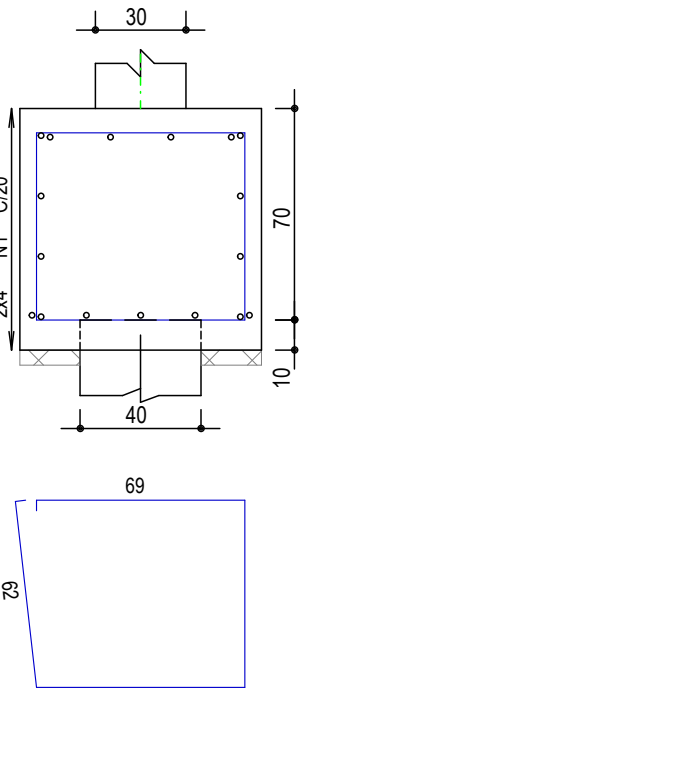
PLANTA



CORTE A - A



CORTE B - B



AÇO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIMENTO	
				UNIT (cm)	TOTAL (cm)
B44	50A	1	6.3	8	290
	50A	2	6.3	4	205
	50A	3	10	7	211
	50A	4	6.3	10	278
B45	50A	1	6.3	8	290
	50A	2	6.3	4	205
	50A	3	10	7	211
	50A	4	6.3	10	278
B46	50A	1	6.3	8	290
	50A	2	6.3	4	205
	50A	3	10	7	211
	50A	4	6.3	10	278
B47	50A	1	10	18	197
	50A	2	6.3	18	-VAR-
	50A	3	8	4	630
	50A	4	6.3	22	-VAR-
B48	50A	1	12.5	18	201
	50A	2	6.3	20	-VAR-
	50A	3	10	4	635
	50A	4	6.3	22	-VAR-
B53	50A	1	6.3	8	290
	50A	2	6.3	4	205
	50A	3	12.5	5	215
	50A	4	6.3	10	278

RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
50A	6.3	408	100
50A	8	25	10
50A	10	105	65
50A	12.5	47	45
Peso Total 50A =			220 kg

CONCRETO 35 Mpa

NOTAS IMPORTANTES:

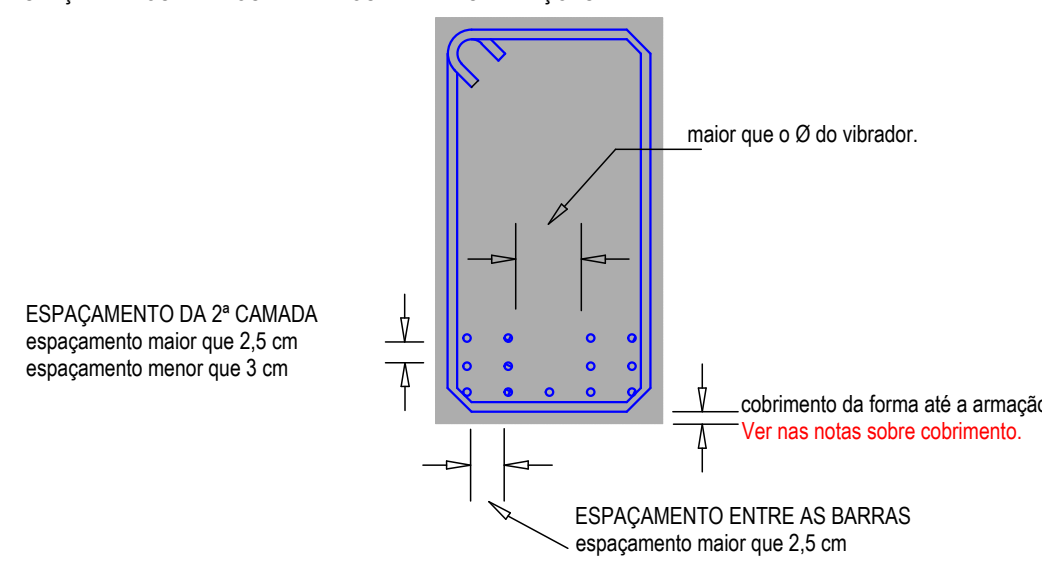
- Todos os aços especificados neste projeto são do tipo CA 50 ou CA 60.
- A estocagem do aço deve ser feita de modo a impedir o contato com qualquer tipo de contaminante (solo, óleos, graxas, entre outros).
- Cada produto deve ser claramente identificável na obra, de maneira a evitar trocas involuntárias. Os produtos não podem ser estocados em contato direto com o solo.
- O posicionamento das armaduras negativas deve ser objeto de cuidados especiais em relação à posição vertical. Para tanto, devem ser utilizados suportes rígidos e suficientemente espaçados para garantir o seu posicionamento.
- BARRAS DE ESPERA.
- Caso a concretagem seja interrompida por mais de 90 dias, as barras de espera devem ser pintadas com pasta de cimento para proteção contra a corrosão. Ao ser retomada a concretagem as barras de espera devem ser limpas, de modo a permitir boa aderência com o concreto.
- Em hipótese alguma cortar vigas e pilares.
- Na montagem das armaduras das vigas nas formas, as barras longitudinais das vigas apoiadas deverão ficar por cima das barras da viga que lhe serve de apoio.

USO DE MAQUINAS DE SOLDA.

- Não é permitido o uso de solda para união das barras longitudinais deste projeto.
 - A solda só se faz valer na substituição do arame recozido utilizado para a união da armadura transversal (estribos) com a armadura longitudinal (barras positivas e negativas);
 - As máquinas soldadoras devem ter características elétricas e mecânicas apropriadas à qualidade do aço e à bitola da barra, e devem ser de regulagem automática. A solda deve ser realizada por pessoal capacitado.
- TABELA DE REGULAGEM DA MAQUINA DE SOLDA.
- Especificação do eletrodo: ESAB TIPO OK 48.04 (ASW 7018)
- BITOLA (mm) - DIÂMETRO DO ELETRODO (mm) - CORRENTE (A) - TENSÃO (V)

AÇO 5.0 mm - 2.00 - 80 - 220.
AÇO 6.3 mm - 2.00 - 80 - 220.
AÇO 8.0 mm - 2.00 - 80 - 220.
AÇO 10.0 mm - 2.50 - 100 - 220.
AÇO 12.5 mm - 2.50 - 110 a 130 - 220.
AÇO 16.0 mm - 3.25 - 120 a 170 - 220.
AÇO 20.0 mm - 3.25 - 110 a 180 - 220.
AÇO 25.0 mm - 4.00 - 150 a 260 - 220.

ESPAÇAMENTOS MÍNIMOS E MÁXIMOS ENTRE AS ARMAÇÕES:




RAIO (Ø) DE DOBRAMENTO PARA GANCHOS

Ø BR (mm - POL)	CA50	CA60
5 - 3/16	25	
6.3 - 1/4	32	
8 - 5/16	40	
10 - 3/8	50	
12.5 - 1/2	60	
16 - 5/8	80	
20 - 3/4	160	
25 - 1	200	
32 - 1 1/4	256	
Estribos		
5 - 3/16	15	
6.3 - 1/4	18	
8 - 5/16	25	
10 - 3/8	30	

SIMBOLOGIA DOS FERROS

- Comprimento do trecho do ferro, em cm, correspondente à dimensão externa
- Repetições do ferro
- Quantidade de ferros
- Número de identificação do ferro (posição)
- Bitola - Bitola do ferro em mm
- Espaço entre ferros, em cm
- Lacab - Comprimento total do ferro acabado, em cm

		SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO DEPARTAMENTO NACIONAL DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA E ARQUITETURA AV. AYTTON SENNA Nº 5.555 - RJ - BLOCO L / SALA 304 sescdeia@sesc.com.br (21)2136-5555	
CAR CONCRETO ARMADO		TÍTULO PROJETO DE ESTRUTURAS EM CONCRETO ARMADO ARMAÇÃO DOS BLOCOS	
AUTOR PROJ. OLIVEIRA ARAÚJO		UO DR - SESC-TO	
DES. OLIVEIRA ARAÚJO		OBRA: CENTRO DE ATIVIDADES - SESC GURUPI - 2ª FASE	
DATA 08/10/2020		END: RUA 03, LOTEAMENTO PARK FILO MOREIRA	
ESC. INDICADA		ÁREA EM FOCO	FOLHA EST - 012